GLX Vario

Unité de serrage universelle
Universal clamping system

Unité de serrage universelle Vario, le simulateur de vitrage avec réglage par volant en continu
Unversal clamping system Vario*, glass simulation steppless adjustable*

GLX Vario + Posi-Touch

GLX Vario + Posi-Basic

Scie à parcloses

Tronçonneuse à parcloses pour tous les profilés d'usage en PVC, en bois et en aluminium (optionnel) permet d'effecteur des coupes à 45° de 2 parcloses simultanément.

Machine de base: type GLX-Vario

- Scie à parcloses pour des coupes 45°/45° par paire.

Caractéristiques:

- Avance de coupe pneumatique réglable de manière continue, le retour est accéléré. Phase de travail d'en arrière en avant.
- Fonctionnement sécurisant avec commande bi-manuelle.
- Unité de serrage universelle double (l'une après l'autre) horizontal comme simulateur de vitrage et vertical à pied des profilés. Commutateur sélecteur pour ordre du serrage: horizontal ou vertical.
- Le simulateur de vitrage avec réglage par volant en continu (butée).
- Manchon d'aspiration en série.
- Unité de maintenance avec réducteur de pression, manomètre et drainage manuel. Pistolet à air comprimé y compris.
- Disjoncteur-protecteur de moteur avec l'arrêt d'urgence.

Glazing bead saw

Glazing bead saw for all popular glazing beads [PVC, wood or Aluminium (optional)] for cutting of two glazing beads in an angle of 45° at the same time.

Base machine: Type GLX-Vario

- Glazing bead saw for 45°/45° mitre cuts (single or pair cut).

Product features:

- Pneumatic saw feed, continuously adjustable.
- Two-hand operating for safety during clamping and sawing process.
- Unversal clamping system for almost all glazing beads (independent from most profile structures).
- Selector switch for clamping order: at the bottom-foot of the glass bead or horizontal as glass simulation unit continuously adjustable.
- Suction connector included.
- Maintenance unit with pressure reducer, pressure gauge and manual dewatering. Cleaning pistol incl.
- Motor protection switch with Emergency Stop, saw movement from back to front.

fig. 1: GLX Vario avec des butées de longueur différents / GLX Vario *with different length stop systems*

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

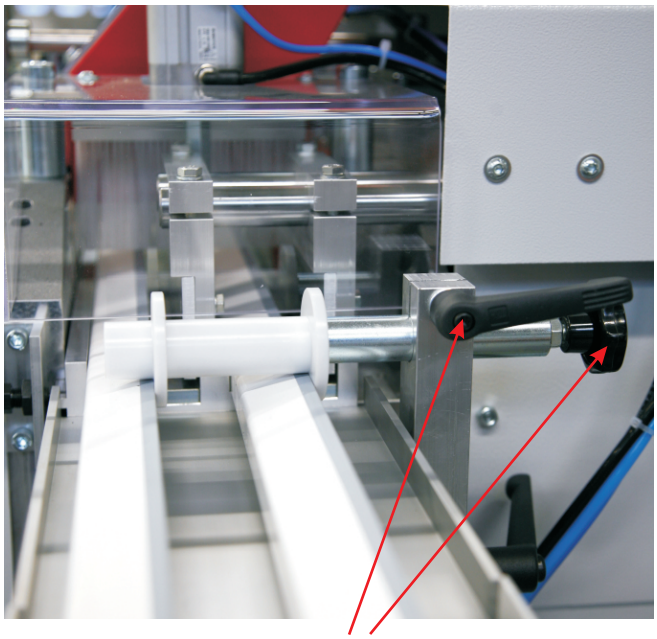
www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

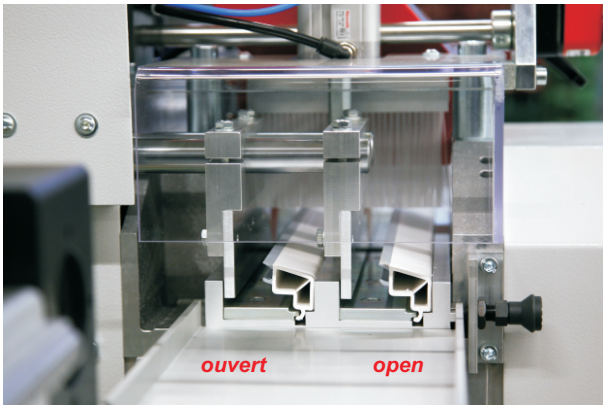
RAPID
MASCHINENBAU

GLX Vario

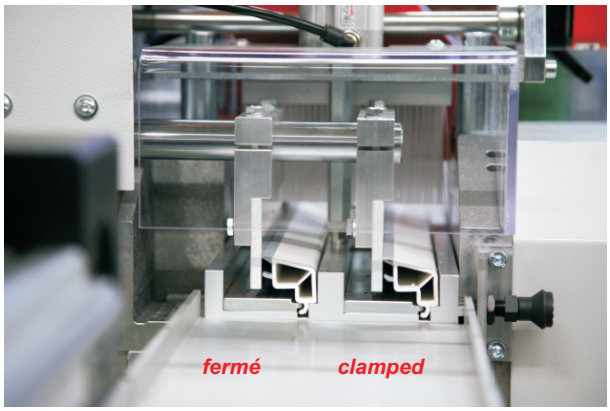


Le **support du profilé** additionnel manuel ajustable.

Additional **profile support** on the side of the profile, manual adjustable.



Dispositif de serrage / simulateur de vitrage
Clamping situation/ glass simulation unit



Options:

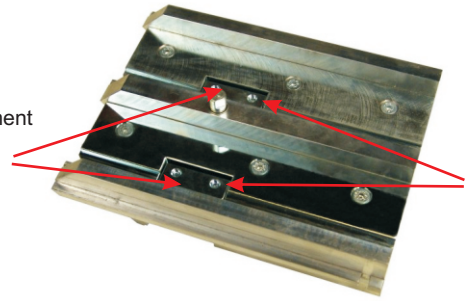
- Aspiration mobile (nécessaires).
- Support du profilés à gauche ou à droite
  Système de mesurage manuel
- Servo-butèe de longueur électronique avec l'ècran ACL type Posi-Basic ou typ Posi-Touch avec le système d'exploitation Windows NT(cf. illustration 1).
- Paquet de sécurité et de connexion pour Posi-Touch.

Options:

- Swarf extraction with pre-separator.
- Profile support or roller table at the infeed-side, right or left.
- Manual, digital or electronic length stop systems with PC control Windows NT (see figure 1).
- Safety and connection package for Posi-Touch.

Cales dépendant du profilé, comprenant:

- Support du profilé, système de changement rapide
- Serrage vertical à pied des profilés pour un système du profilé
- Pour des coupes par paire



1 set of profile depending parts, including:

- Counter-profile support easy to change (1 x right, 1 x left)
- Vertical clamping at the bottom-foot of the profile
- 2 glass bead can be sawn at the same time

Caractéristiques techniques:

Entraînement:	2 x 0,45kW moteurs à courant triphasé
Avance de scie:	pneumatisch, stufenlos einstellbar
Pression:	6 bar
Lames de scie:	2 x 200 mm de diamètre, Z=60 2 x 95 mm de diamètre, Z=20 (1 x à gauche, 1 x à droite)
Angle:	45°/45° par paire
Aspiration nécessaire:	1100 watt
Manchon d'aspiration:	80 mm de diamètre
Dimensions:	450 / 1140 / 1200 (L/B/H in mm)
Poids:	145 kg

Technical data:

Drive:	2 x 0,45kw three phase AC motors
Saw feed:	pneumatic, continuously adjustable
Air pressure:	6 bar
Saw blades:	2 x 200 mm, Z=60 2 x 95 mm, Z=20 (1 x left, 1 x right)
Cutting angle:	45°/45° single or pair cut
Required suction:	1,100 Watt
Suction connector:	80 mm
Measurements:	450 / 1140 / 1200 (L/W/H in mm)
Weight:	145 kg

Sous réserve de modifications des dimensions et de la construction servant au progrès technique. Les illustrations peuvent contenir des options payantes.
All details are subject to alterantions without notice in order to incorporate improvements. Pictures may contain options that are subject to surcharge.
C 2/2016

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU